

ROVERZINC

SDS 911

COD. 7R5691

SMALTO PER SUPPORTI DIFFICILI



INTERNI ED ESTERNI

Superfici zincate, alluminio, rame, PVC, leghe metalliche

Smalto satinato caratterizzato da un'ottima azione protettiva e un'eccellente dilatazione. Idoneo per la decorazione e la protezione di superfici metalliche difficili, come lamiere e tubi zincati, alluminio, parti in rame, PVC e leghe metalliche in genere. Ad elevatissima aderenza con proprietà anticorrosive, si applica direttamente sulla superficie ed ha una duplice funzione sia di primer che finitura assicurando un'elevata resistenza agli agenti atmosferici sia in atmosfera marina che industriale. Ottima dilatazione e copertura.



OTTIMA
ADESIONE



FONDO E
FINITURA

PROPRIETÀ APPLICATIVE



ATTREZZI

Pennello
Rullo



RESA PER MANO

9-11 m²/L



DILUIZIONE IN VOLUME

Pronto all'uso



ESSICCAZIONE

Asciutto: 2-3 h
Sovrapplicazione: 24 h

COLORE

Bianco, nero, tinte di cartella

FORMATI DISPONIBILI

0,75 Lt, 2,5 Lt

Boero Bartolomeo S.p.A.

Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300

sales.rover@boero.it - www.rovertech.it

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

ASPETTO	Satinato	
COMPOSIZIONE	A base di resine acriliche e pigmenti anticorrosivi.	
PESO SPECIFICO	1,22- 1,26 kg/L a 20°C	ISO 2811
VISCOSITÀ BROOKFIELD	2.000 ± 500 cP a 20°C	G4V20 ASTM D2196
CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.	≤ 500 g/l	

CARATTERISTICHE TECNICHE

BRILLANTEZZA	23 ± 4 unità a 60°	ISO 2813
---------------------	--------------------	----------

SISTEMA APPLICATIVO

Il supporto deve essere opportunamente preparato ed esente da sporco, unto, grasso ed eventuali tracce di ruggine. Carteggiare bene le pitture preesistenti, rimuovendo le parti in fase di distacco. Su SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO, RAME, PVC, LEGHE METALLICHE applicare due mani di ROVERZINC SDS 911. Non sovrapplicare con altri smalti e pitture differenti da ROVERZINC SDS 911 per evitare problematiche di adesione dovute a incompatibilità.

AVVERTENZE

1. Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
2. La resa dipende dalla irregolarità e rugosità del supporto. Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati o critici come il PVC rigido.
3. Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
4. Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
5. Per assicurare massima protezione al manufatto, completare sempre il ciclo applicativo nell'arco di 48-72 ore dalla stesura della prima mano. Nel caso in cui si superasse tale tempistica, è necessario abrasivare leggermente la superficie prima di procedere all'applicazione della finitura.
6. Non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5°C e superiore ai 30°C e con umidità relativa superiore all'85%.
7. Non sovrapplicare con altri prodotti e/o smalti diversi da ROVERZINC SDS 911 per evitare sfogliamenti dovuti a incompatibilità.
8. Applicare in ambienti ben areati.
9. Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee. Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo manufatto e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
10. Tinte bianche o chiare in ambienti poco illuminati o applicate su termosifoni, possono subire una leggera e naturale tendenza all'ingiallimento.
11. Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
12. I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.
13. Conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).



Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Dette informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società e sono indicative: qualora fossero necessarie ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica Edilizia e per la corretta preparazione del supporto e di posa in opera consultare i Manuali di Assovernici.

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0
Novembre 2022

Boero Bartolomeo S.p.A.

Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300

sales.rover@boero.it - www.rovertech.it

