

# ANTIRUGGINE

## FAF 910

COD. 7R5657

### ANTICORROSIVO PROTETTIVO



#### INTERNI ED ESTERNI

#### Superfici ferrose

Antiruggine a base di resine sintetiche modificate e pigmenti anticorrosivi. Migliora la resistenza del ciclo in esterno ed aumenta la resa finale della finitura. Idoneo anche come fondo per legno all'esterno.



MIGLIORA LA  
RESISTENZA  
IN ESTERNO



ANTICORROSIVO

#### PROPRIETÀ APPLICATIVE



##### ATTREZZI

Pennello  
Pistola a spruzzo



##### RESA PER MANO

8-10 m<sup>2</sup>/L



##### DILUIZIONE IN VOLUME

Pennello: Pronto all'uso.  
Se necessario max 10%  
con diluente sintetico  
Pistola a spruzzo: 15-  
20% con diluente  
sintetico



##### ESSICCAZIONE

Asciutto: 2 h  
Sovrapplicazione: 24 h

#### COLORE

Rosso, grigio

#### FORMATI DISPONIBILI

0,5 Lt, 2,5 Lt

## PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

|                                  |                              |                     |
|----------------------------------|------------------------------|---------------------|
| <b>ASPETTO</b>                   | Opaco                        |                     |
| <b>COMPOSIZIONE</b>              | A base di resine alchidiche. |                     |
| <b>PESO SPECIFICO</b>            | 1,42- 1,46 kg/L a 20°C       | ISO 2811            |
| <b>VISCOSITÀ TAZZA DIN</b>       | 130 ± 20 s a 20°C            | Tazza n°4 DIN 53211 |
| <b>CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.</b> | ≤ 490 g/l                    |                     |

## SISTEMA APPLICATIVO

Il supporto deve essere opportunamente preparato ed esente da sporco, unto, grasso ed eventuali tracce di ruggine. Carteggiare bene le pitture preesistenti, rimuovendo le parti in fase di distacco. Su FERRO applicare due mani di ANTIRUGGINE FAF 910. Procedere con l'applicazione di due mani dello smalto scelto. In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

## AVVERTENZE

1. Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
2. La resa dipende dalla irregolarità e rugosità del supporto. Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati.
3. Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
4. Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
5. Per assicurare massima protezione al manufatto, completare sempre il ciclo applicativo nell'arco di 48-72 ore dalla stesura della mano di fondo. Nel caso in cui si superasse tale tempistica, è necessario abrasivare leggermente la superficie prima di procedere all'applicazione della finitura.
6. Non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5°C e superiore ai 30°C e con umidità relativa superiore all'85%.
7. Applicare in ambienti ben areati.
8. Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
9. I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.
10. Conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Dette informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società e sono indicative; qualora fossero necessarie ulteriori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica Edilizia e per la corretta preparazione del supporto e di posa in opera consultare i Manuali di Assovernici.

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0  
Novembre 2022

**Boero Bartolomeo S.p.A.**

Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300

[sales.rover@boero.it](mailto:sales.rover@boero.it) - [www.rovertech.it](http://www.rovertech.it)